
**МЕТОДИЧЕСКОЕ
ПОСОБИЕ
ЛОМ ЧЕРНЫХ
МЕТАЛЛОВ**

ПАКЕТ ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ВЫВОЗА ЛОМА

- 1) Товаротранспортная накладная на груз
- 2) Копия документов на юридическое лицо (ТОО):
 - а) Свидетельства о регистрации, копия устава
 - б) Лицензия или Уведомление в местные Органы власти о том, что данное ТОО занимается заготовкой и реализацией лома цветных и черных металлов.
- 3) Справка СЭС о радиации
- 4) Договор купли продажи лома
- 5) **Физические лица в лице ИП не имеют право на вывоз любого лома, если даже он имеет право заниматься заготовкой**

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.010-76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.2.009-99 Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.027-2004 Работы литейные. Требования безопасности.

ГОСТ 12.4.013-85 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 1414-75 Прокат из конструкционной стали высокой обрабатываемости резанием. Технические условия.

ГОСТ 2604.1-77 Чугун легированный. Методы определения углерода. ГОСТ 2604.2-86 Чугун легированный. Методы определения серы. ГОСТ 2604.3-83 Чугун легированный. Методы определения кремния. ГОСТ 2604.4-87 Чугун легированный. Методы определения фосфора. ГОСТ 2604.5-84 Чугун легированный. Методы определения марганца.

ГОСТ 2604.6-77 Чугун легированный. Методы определения содержания хрома. ГОСТ 2604.7-84 Чугун легированный. Методы определения ванадия.

ГОСТ 2604.8-77 Чугун легированный. Методы определения никеля. ГОСТ 2604.9-83 Чугун легированный. Методы определения меди.

ГОСТ 2604.10-77 Чугун легированный. Метод определения титана. ГОСТ 2604.11-85 Чугун легированный. Методы определения мышьяка. ГОСТ 2604.13-82 Чугун легированный. Методы определения алюминия. ГОСТ 2604.14-82 Чугун легированный. Методы определения кобальта. ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия. ГОСТ 5272-68 Коррозия металлов. Термины.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 12344-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.

ГОСТ 12345-2001 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы.

ГОСТ 12346-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния.

ГОСТ 12347-77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.

ГОСТ 12348-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.

ГОСТ 12349-83 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама.

ГОСТ 12350-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома.

ГОСТ 12351-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия.

ГОСТ 12352-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля.

ГОСТ 12353-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кобальта.

ГОСТ 12354-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена.

ГОСТ 12355-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди.

ГОСТ 12356-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана.

ГОСТ 12357-84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия.

ГОСТ 12359-99 Стали углеродистые легированные и высоколегированные. Методы определения азота.

ГОСТ 12360-82 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения бора.

ГОСТ 12361-2002 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниобия.

ГОСТ 12362-79 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения микропримесей сурьмы, свинца, олова, цинка и кадмия.

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 16482-70 Металлы черные вторичные. Термины и определения. ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа.

ГОСТ 19200-80 Отливки из чугуна и стали. Термины и определения дефектов.

ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

ГОСТ 27611-88 Чугун. Метод фотоэлектрического спектрального анализа.

ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлический. Общие требования к методам анализа.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Дом черных металлов это изделия, в составе которых есть железо. Условно металлолом делится на несколько категорий.

Безвредные примеси: Примеси, наличие которых в ограниченном количестве не влияет отрицательно на качество выплавляемого металла.

Примечание - К безвредным примесям относятся: влага, дерево, земля, ветошь, песок и другие аналогичные примеси.

Вредные примеси: Примеси, наличие которых отрицательно влияет на качество выплавляемого металла.

Примечание - К вредным примесям относятся: цветные металлы, материалы, содержащие серу и фосфор; резина; пластмасса; поролон; пенопласт; масла; битум, а также горючие и легковоспламеняющиеся вещества

Налет ржавчины: Местная коррозия металла в виде отдельных пятен или участков на его поверхности.

Проржавленный металл: Металл, имеющий на поверхности слой ржавчины, который отслаивается при ударном воздействии на него.

Горелый металл: Металл, имеющий на поверхности рыхлую структуру в зоне его горения, которая осыпается при ударном воздействии на него.

Разъеденный кислотами металл: Металл, имеющий на поверхности рыхлую структуру в месте его контакта с кислотами, которая осыпается при ударном воздействии на него.

Проржавленная стружка: Стружка, имеющая сплошную коррозию или рассыпающаяся при ударном воздействии на нее.

Автомобильный лом: Металлический лом автотранспортных средств и комплектующих изделий к ним.

Некондиционный металлолом: Металлолом, не соответствующий требованиям, установленным настоящим стандартом и (или) соглашением сторон.

Промасленный металлолом: Металлолом, загрязненный горючими веществами, смазывающими материалами и эмульсиями, имеющий антикоррозионное покрытие из органических веществ, которые могут быть удалены механическим (протирка, промывка, слив, скобление, срезание и т. п.), термическим или химическим способом.

Остаточное загрязнение металлолома органическими веществами: Загрязнение металлолома остатками органических веществ в виде отдельных пятен или участков на его поверхности, которые не могут быть удалены механическим способом.

ХАРАКТЕРИСТИКА И ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОЛОМА ПО ВИДАМ

1. ЛОМ СТАЛЬНОЙ № 1 (1А)



Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов.

Не допускается проволока и изделия из проволоки. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.

Размеры куска должны быть не более 300*200*150 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0.5 кг, но не более 40 кг.

2. ЛОМ СТАЛЬНОЙ № 2 (2А)



Кусковые лом и отходы, а также шихтовые слитки, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1 % по массе.

Размеры куска должны быть не более 600x350x250 мм. По соглашению сторон забракованные слитки, блюмсы, заготовки, фасонный прокат, а также легированные шихтовые слитки могут иметь повышенные размеры. Толщина металла должна быть не менее 8 мм. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 8 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Масса куска должна быть не менее 2 кг.

3. ЛОМ СТАЛЬНОЙ № 3 (ЗА)



Кусковые лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных агрегатов.

Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается), Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе.

Размеры куска должны быть не более 800x500x500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Допускаются швеллеры и двутавры с толщиной стенки не менее 4 мм в количестве не более 20% от массы партии. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 6 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.



Категория лома 3А

Стальной кусковой лом (допускается лом и отходы марганцовистых легированных сталей (траки, б/у ж/д крестовины и т.п.)) – габаритные размеры не более 1500x500x500 мм, вес куска не более 600 кг и не менее 1 кг. Трубы диаметром не более 150 мм., включая оцинкованный лом. Трубы диаметром более 150 мм, должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Толщина металла от 4 до 8 мм. Арматура диаметром от 10 мм., длиной не более 1,5м. Проволока, увязанная до 1.5 м.

Технический засор 1,5%.



Категория лома 3АР

Стальной рельсовый лом всех марок, б/у ж/д оси вагонов или локомотивов длиной до 1,5 м, распрессованные б/у ж/д диски от вагонов. Рельсовые скрепления: накладки, подкладки, костыли, болты.

Технический засор 0,5%.



Категория лома 3АБ

Стальной кусковой лом (допускается лом и отходы марганцовистых легированных сталей (траки, б/у ж/д крестовины и т.п.)) - габаритные размеры не более 1500x500x500 мм, вес куска не более 600 кг и не менее 1 кг. Толщина металла не менее 8 мм., включая оцинкованный лом.

Технический засор 1,5%.



Категория лома 3АН

Стальной ножничный лом, габаритные размеры не более 1500x500x500 мм.

Технический засор 3%.

4. ЛОМ СТАЛЬНОЙ №4 (4А)



Мелкие кусковые отходы метизного и других производств, лом изделий метизного производства (костыли, болты, гайки и др.), удобные для загрузки плавильных агрегатов.

Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность без вредными примесями не должна превышать 0,5% по массе.

Размеры куска должны быть не более 200X150X100 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0,025 кг, но не более 20 кг.

5. СТАЛЬНЫЕ НЕГАБАРИТНЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ (ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ) (5А)



Кусковые лом и отходы и стальной скрап.

Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и

проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Толщина металла должна быть не менее 6 мм.



Категория лома 5А

Стальной негабаритный лом (допускается лом и отходы марганцовистых легированных сталей (траки, б/у ж/д крестовины и т.п.)), включая оцинкованный лом, трубы диаметром более 150 мм, не сплюснутые и не разрезанные по образующей. Толщина металла от 4 мм до 8 мм. Увязанная (прямая) арматура длиной от 1,5 м., толщиной от 10 мм.

Технический засор 3,5.



Категория лома 5АБ

Стальной негабаритный лом (допускается лом и отходы марганцовистых легированных сталей (траки, б/у ж/д крестовины и т.п.)), включая оцинкованный лом, трубы диаметром от 150 мм, не сплюснутые и не разрезанные по образующей. Толщина металла от 8 мм.

Технический засор 3,5 %.



Категория лома 5AP

Стальной рельсовый лом, колесные пары в сборе, оси более 1,5м.

Технический засор 1,5%.



Категория лома 5A1

Арматура длиной от 1,5 м., не увязанная, допускается кривая.

Технический засор 4%.



Категория лома 5АТ

Стальной кусковой лом – габаритные размеры не более 1500x500x500 мм. Толщина металла от 4 мм. Может содержать - 12А,17А,5АБ но не более 40% от веса партии. Засоренность не менее 2,5%. Технический засор 2,5%.

6. БРИКЕТЫ № 1 ИЗ СТАЛЬНОЙ СТРУЖКИ (6А)



Брикеты из стальной стружки.

Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетируемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1% по массе.

Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не менее 5000 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 3% от массы партии.

7. БРИКЕТЫ № 2 ИЗ СТАЛЬНОЙ СТРУЖКИ (7А)



Брикеты из стальной стружки.

Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетуемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 3% по массе.

Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не менее 4500 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.

8. ПАКЕТЫ № 1 (8А)



Пакеты из чистых легковесных стальных отходов.

Пакеты должны быть спрессованы из чистых листовых, полосовых и сортовых металлоотходов и отходов трубного производства, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Углеродистая стружка не допускается. Легированная стружка допускается в пакеты из легированных металлоотходов. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная сталь при прессовании должна быть только одной группы или марки. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 1 % по массе.

Пакеты должны иметь размеры не более 2006X1050X750 мм и плотность не менее 2000 кг/м³. По требованию потребителя пакеты должны иметь размеры не более 500X500X600 мм или не более 600 X 600 X 800 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг.

9. ПАКЕТЫ № 2 (9А)



Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома.

Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2% по массе.

Размеры пакетов не должны превышать 2000X1050X750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1800 кг/м³.

10. ПАКЕТЫ № 3 (10А)



Пакеты низкой плотности из легковесных стальных отходов и лома.

Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2% по массе.

Размеры пакетов не должны превышать 2000X1050X750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1200 кг/м³.

11. ЛОМ ДЛЯ ПАКЕТИРОВАНИЯ №1 (11А)

Чистые стальные листовые, полосовые, сортовые отходы и отходы трубного производства.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, легированная должна быть только одной группы или марки. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1% по массе.

Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500X2500X1000 мм.



Категория лома 11А

Стальной негабаритный лом. Толщина металла от 0,5 до 4 мм. Оцинкованный лом. Изделия из проволоки и прутка, кроме сталистой. Упаковочная лента.

Технический засор 4%.

12. ЛОМ ДЛЯ ПАКЕТИРОВАНИЯ № 2 (12А)

Стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы.

Стальные канаты не допускаются. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.

Толщина металла должна быть менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500X2500X1000 мм.



Категория лома 12А

Стальной лом - габаритные размеры не более 1500x500x500 мм. Толщина металла от 0,5 мм до 4 мм. Проволока не более 1,5 м., не увязанная. Троса до 1,5 м.
Технический засор 4%.



Категория лома 12А1

Лом весом куска менее 1 кг.
Технический засор 3%.



Категория лома 12АН

Автотранспортные средства, строительная и с/х техника в сборе, снятые с регистрационного учета. Бытовой лом (холодильники, газовые плиты, стиральные машины и т.д.).

Техническая засоренность 4%, мусор по факту.

13. СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ И ПРОВОЛОКА (13А)

Стальные канаты и проволока, скатанные в мотки, перевязанные стальной проволокой не менее чем в пяти местах по окружности мотка. Стальные канаты, порезанные на габаритные куски.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность не-металлическими примесями не должна превышать 6% по массе.

Диаметр мотка должен быть не более 1000 мм, а длина—не более 500 мм. Масса мотка должна быть не менее 20 кг. Куски канатов диаметром не менее 20 мм и длиной не более 800 мм.



Категория лома 13А

Проволока более 1,5 м., кроме сталистой, троса длиной более 1м., толщиной до 10мм.

Техническая засоренность 5%.

14. СТАЛЬНАЯ СТРУЖКА № 1 (14А)



Сыпучая мелкая стальная стружка, а также высечка.

Не допускаются кусковые отходы и лом. Углеродистая стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных и легированных металлов. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается), Содержание неметаллических примесей (в том числе масла) не должно превышать 3% по массе.

Длина витка стружки и высечки должна быть не более 50 мм. Допускаются витки длиной до 100 мм в количестве не более 3% по массе. Масса высечки должна быть не более 0,025 кг.

15. СТАЛЬНАЯ СТРУЖКА № 2 (15А, 15Б)



Сыпучая мелкая стальная стружка без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка.

Не допускаются кусковые отходы и лом. Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.

Длина витка стружки и высечки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3% по массе. Масса высечки должна быть не более 0,05 кг.

16. ВЬЮНООБРАЗНАЯ СТАЛЬНАЯ СТРУЖКА (ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ) (16А)



Вьюнообразная стальная стружка.

Не допускаются кусковые отходы и лом. Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.

Технический засор 5%.

17. ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 1 (17А)



Куски машинных чугуновых отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.

Технический засор 3%.

18. ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 2 (18А)



Куски чугуновых изложниц и поддонов.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 40 кг, но не менее 0,5 кг. По требованию потребителя разрешается поставка кусков повышенных габаритов и массы. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.

Технический засор 3%.

19. ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 3 (19А)



Куски чугуновых отливок с повышенным и высоким содержанием фосфора (печных, посудных, художественных). Куски ковкого чугуна, чугунные трубы.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.

Технический засор 3%.

20. НЕГАБАРИТНЫЕ ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 1 (20А)



Машинные чугуновые отливки.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Технический засор 5%.

21. НЕГАБАРИТНЫЕ ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 2 (21А)



Чугунные изложницы и поддоны.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Технический засор 5%.

22. НЕГАБАРИТНЫЕ ЧУГУННЫЕ ЛОМ И ОТХОДЫ № 3 (22А)



Чугунные отливки с повышенным и высоким содержанием фосфора (печные, посудные, художественные). Отливки из ковкого чугуна, чугунные трубы.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.

Технический засор 5%.

23. БРИКЕТЫ ИЗ ЧУГУННОЙ СТРУЖКИ (23А)



Брикеты из чугунной стружки.

Брикеты должны быть спрессованы из чугунной стружки, не смешанной со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается) и горелой стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 2% по массе.

Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг, но не более 20 кг при плотности не менее 5000 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.

24. ЧУГУННАЯ СТРУЖКА (24А)



Чугунная стружка без кусковых отходов и лома.

Чугунная стружка не должна быть смешана со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Легированная чугунная стружка не должна смешиваться с углеродистой. Стружка не

должна быть проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание без- вредных примесей и масла не должно превышать 2% по массе.

25. ДОМЕННЫЙ ПРИСАД (25А)



Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы; чугунное крошье; дробь или гранулы; ржавая и спекшаяся стальная и чугунная стружка; зашла- кованный скрап.

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность не- металлическими примесями не должна превышать 5% по массе. Металлолом, добываемый из шлаковых отвалов с засоренностью более 5% по массе, поставляется по согласованию сторон.

Размеры куска должны быть не более 250X250X250 мм. Длина витка стальной стружки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3% от массы стружки в партии. Масса не регламентируется.

26. НЕГАБАРИТНЫЙ ДОМЕННЫЙ ПРИСАД (ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ) (26А)



Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов.

Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы; зашлакованный скрап.

27. ОКАЛИНА ПРОКАТНОГО И КУЗНЕЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА (27А)



Окалина прокатного и кузнечного производства. Не допускаются куски обреза. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 5% по массе.

28. СВАРОЧНЫЙ ШЛАК (28А)



Шлак, образующийся в нагревательных печах. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 5% по массе.